



# Controle de qualidade de biocombustíveis

Rodrigo Sequinel

Professor Adjunto – Química Analítica

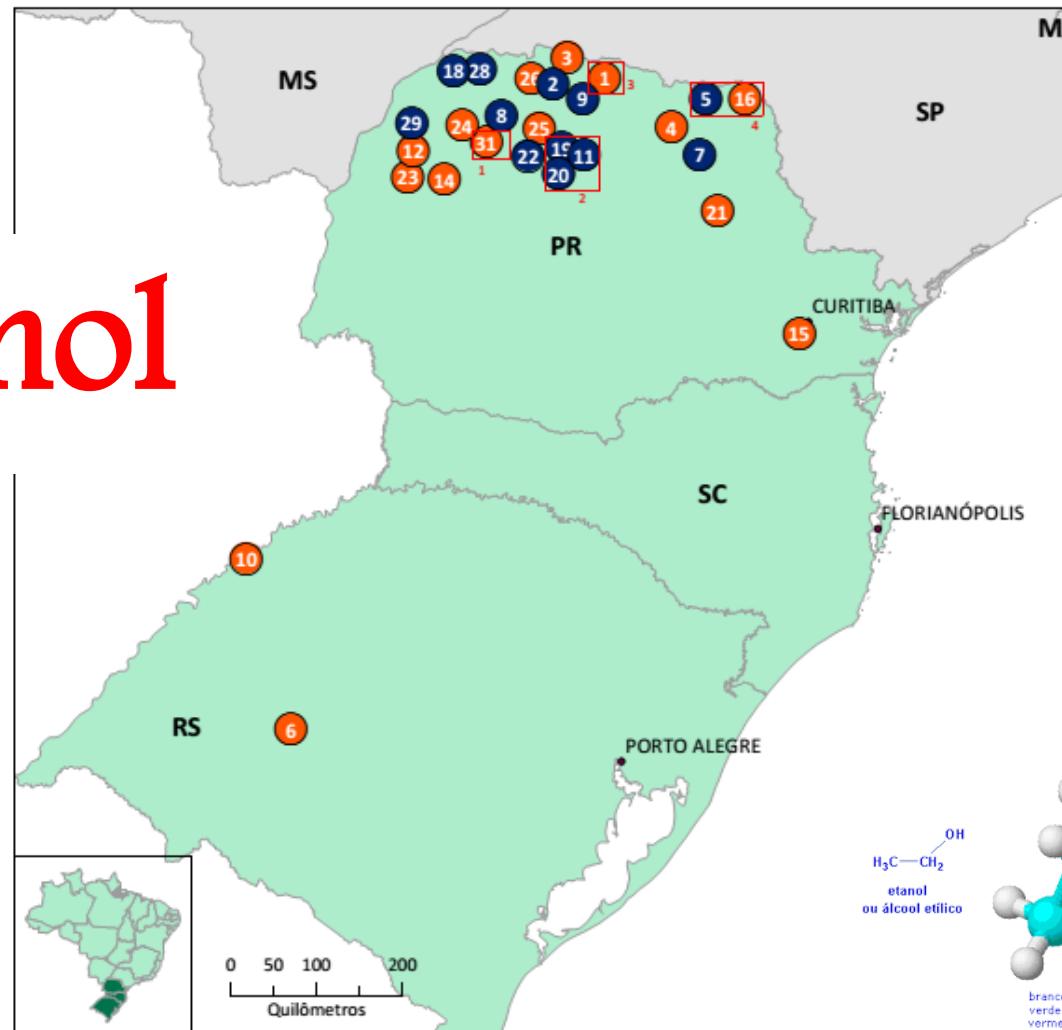
Departamento – Engenharias E Exatas

Universidade Federal Do Paraná – UFPR/Setor Palotina

Bioenergia – 2017



# Etanol



# Etanol



- Pode ser produzido a partir de diversas fontes vegetais, mas a cana-de-açúcar é a que oferece mais vantagens energéticas e econômicas.
  - Brasil: comercialmente só etanol de cana.
- Classificação:
  - Hidratado: teor de etanol 94,5%, motores a etanol ou flex
  - Anidro: teor de etanol 98%. Misturado à gasolina, em proporções variáveis, sem prejuízo para os motores.



MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO  
GABINETE DA MINISTRA  
PORTARIA Nº 75, DE 5 DE MARÇO DE 2015

Art. 1º Fixar, a partir da zero hora do dia 16 de março de 2015, o percentual obrigatório de adição de etanol anidro combustível à gasolina, nos seguintes percentuais:

- I - 27% na Gasolina Comum; e
- II - 25% na Gasolina Premium.

# Etanol



Nº de plantas e  
capacidade de  
produção  
autorizada ANP

UF	Etanol Anidro (m <sup>3</sup> /d)	Etanol Hidratado (m <sup>3</sup> /d)	Número de Plantas
AC	0	140	1
AM	0	100	1
PA	260	340	1
RO	300	300	1
TO	750	1.500	1
PR	5.613	12.630	30
RS	0	61	2
AL	4.598	6.265	21
BA	1.132	1.714	6
CE	0	233	1
MA	1.360	1.550	4
PB	1.400	2.720	7
PE	2.490	3.470	15
PI	240	264	1
RN	480	893	3
SE	690	1.445	6
GO	10.000	28.155	36
MS	6.800	17.554	23
MT	5.456	7.228	9
ES	1.570	2.217	6
MG	11.481	18.378	39
RJ	0	1.080	4
SP	50.201	96.954	165
<b>TOTAL</b>	<b>104.821</b>	<b>205.191</b>	<b>383</b>

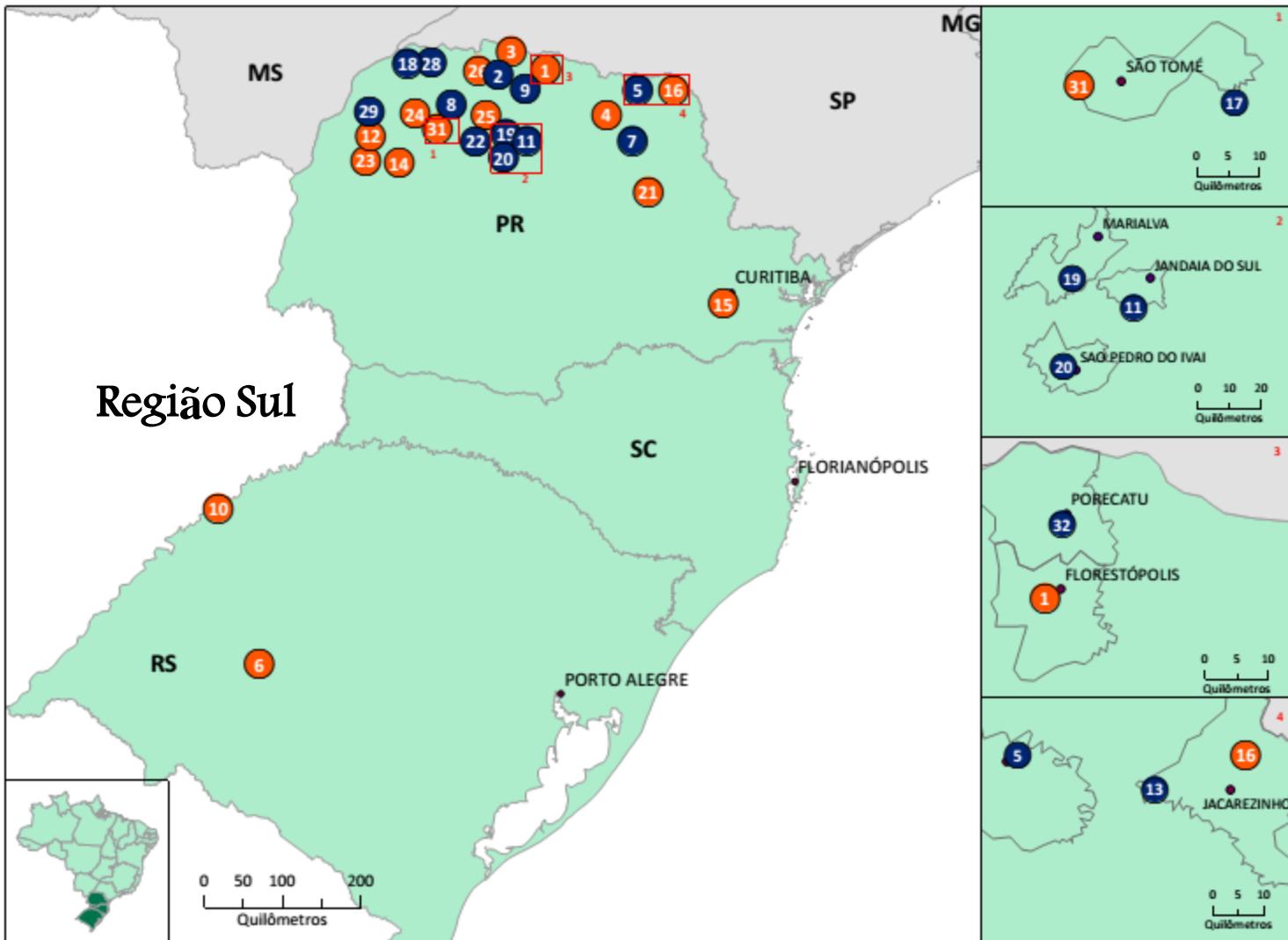
# Etanol



Nº de plantas e capacidade de produção autorizada ANP

Região	Etanol Anidro (m <sup>3</sup> /d)	Etanol Hidratado (m <sup>3</sup> /d)	Número de Plantas
Norte	1.310	2.380	5
Sul	5.613	12.691	32
Nordeste	12.490	18.564	64
Centro-Oeste	23.256	53.937	68
Sudeste	63.802	118.879	214
<b>TOTAL</b>	<b>106.621</b>	<b>206.451</b>	<b>383</b>

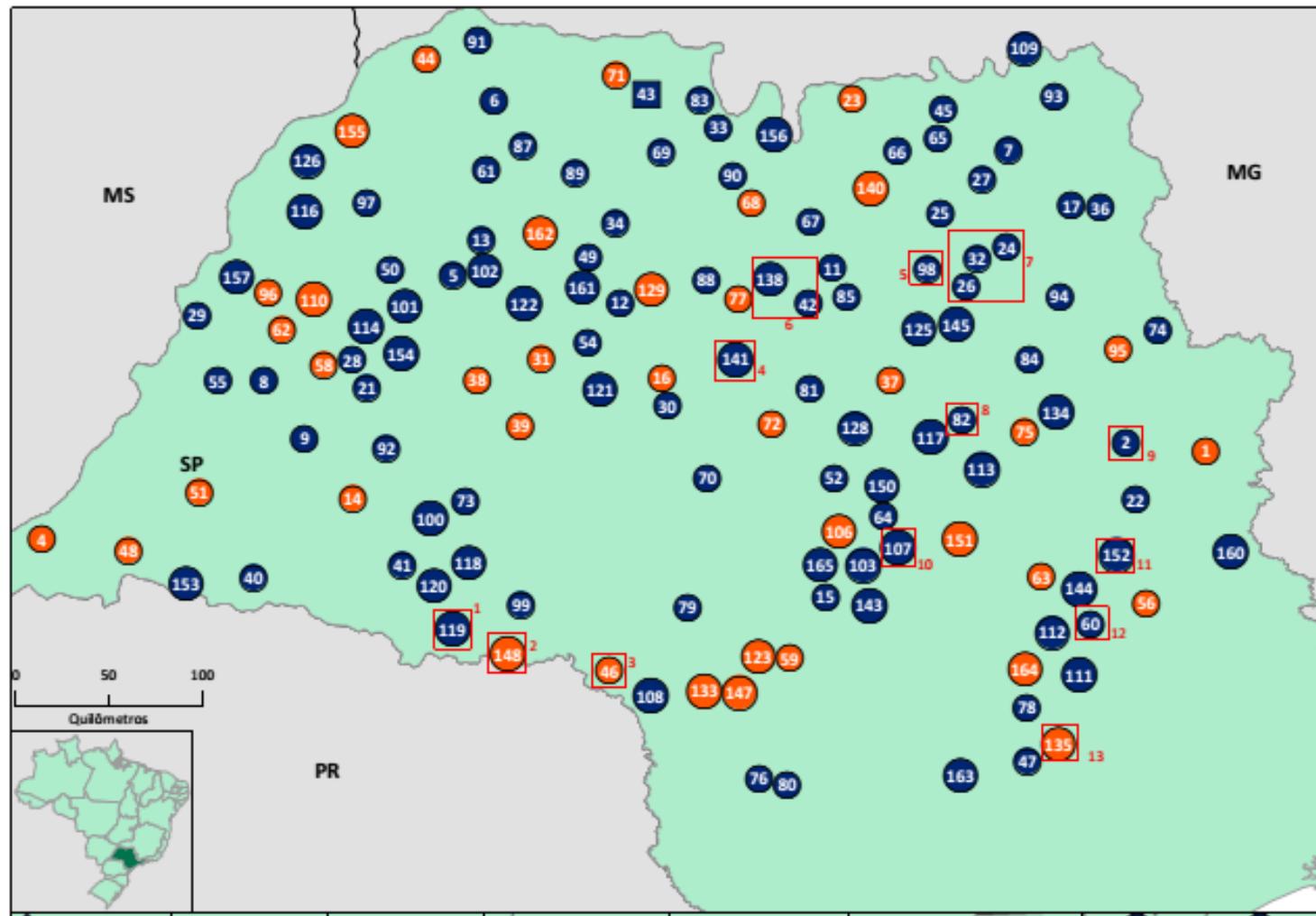
# Etanol



## Etanol



# Estado de São Paulo



# Etanol



- Total de 382 plantas no País
- Quantidade produzida
  - Hidratado: 212.168 m<sup>3</sup>/dia
  - Anidro: 114.139 m<sup>3</sup>/dia
- Em 21/10/14 foi publicada autorização da primeira planta comercial de etanol de 2<sup>a</sup> Geração no Brasil
  - Raízen – Costa Pinto
    - *Capacidade: 136 m<sup>3</sup>/dia de etanol anidro*

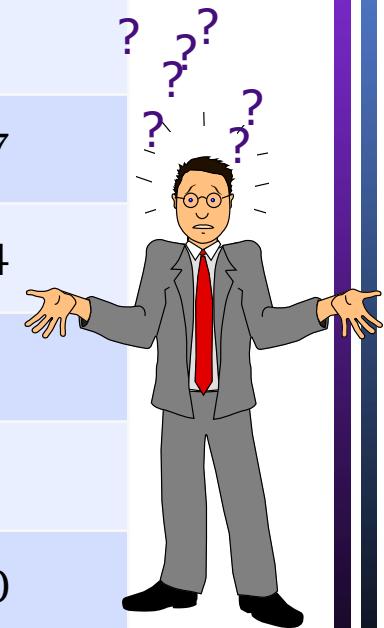
**Onde podemos chegar?**

# Etanol



## ➤ Projeções futuras

	2010/2011	2020/2021
<b>Produção de cana (milhões de ton.)</b>	<b>620</b>	<b>1206</b>
<b>Açúcar (milhões de ton.)</b>	<b>38</b>	<b>51</b>
mercado doméstico	10,8	13,7
mercado externo	27,5	37,4
<b>Etanol (milhões de ton.)</b>	<b>27,4</b>	<b>70</b>
mercado doméstico	25,4	57
mercado externo	1,9	13,0





## Controle de Qualidade

- Segue as especificações contidas na **Resolução ANP nº 19/2015**
- Descreve os parâmetros a serem analisados
- Estabelece os limites para cada parâmetro de qualidade
- Recomenda os métodos de ensaio (normas) a serem utilizados.

CARACTERÍSTICA	UNIDADE	LIMITE			MÉTODO	
		EAC	EHC	EHCP2	NBR	ASTM/EM/ISO
Aspecto <sup>3</sup>	-	Límpido e Isento de Impurezas (LII)			Visual	
Cor	-	4	5		Visual	
Acidez total, máx. (em miligramas de ácido acético)	mg/L	30		9866 16047	ISO 17315	
Condutividade elétrica, máx. <sup>6</sup>	µS/m	300			10547	ISSO 17308
Massa específica a 20°C. <sup>7</sup>	kg/m <sup>3</sup>	791,5 máx.	805,2 a 811,2	799,7 a 802,8	5992 15639	D4052
Teor alcoólico <sup>7,8,9</sup>	% massa	99,3 mín.	92,5 a 94,6	95,5 a 96,5	5992 15639	-
Potencial hidrogeniônico (pH)	-	-	6,0 a 8,0		10891	-
Teor de etanol, mín. <sup>10</sup>	% volume	98,0	94,5	96,3	16041	DD5501
Teor de água, máx. <sup>10</sup>	% massa	0,7	7,5	4,5	15531 15888	E203 E1064
Teor de metanol, máx. <sup>10</sup>	% volume	0,5			16041	



## Controle de qualidade

### ❖ Para o Etanol celulósico:

- ❖ Mesmas especificações que o Etanol obtido diretamente por fermentação;
- ❖ Registro do produto é exigido um laudo com o perfil composicional, contendo:
  - ❖ Composição – hidrocarbonetos, álcoois, aldeídos, cetonas, ácidos carboxílicos, éteres e ésteres – a serem identificados e quantificados individualmente os componentes com concentração acima de 1 mg/kg
  - ❖ Análise elementar – além daqueles previstos na especificação, S, P, V, Mn, Co, Ni, Zn, As, Se, Hg, Cd, Pb – com limite de detecção mínimo de 0,1 mg/kg.

# Etanol



## Principais parâmetros de qualidade

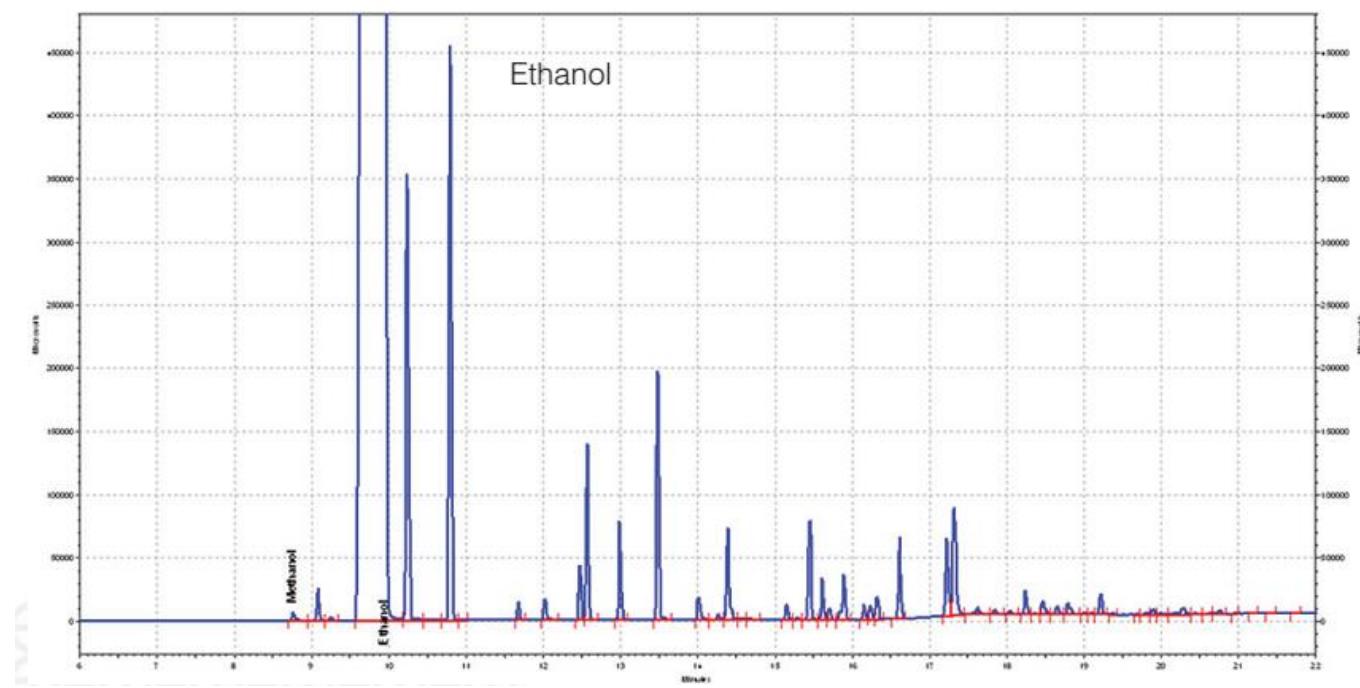
- Teor de Metanol
- Acidez e pH
- Teor de água
- Dentre os demais

# Etanol



Controle de qualidade:

- Determinação do teor de metanol em etanol
  - Um dos parâmetros mais importantes
    - *Metanol é tóxico e mais barato que o Etanol (menos taxado)*
    - *Límite: máximo de 0,5%*



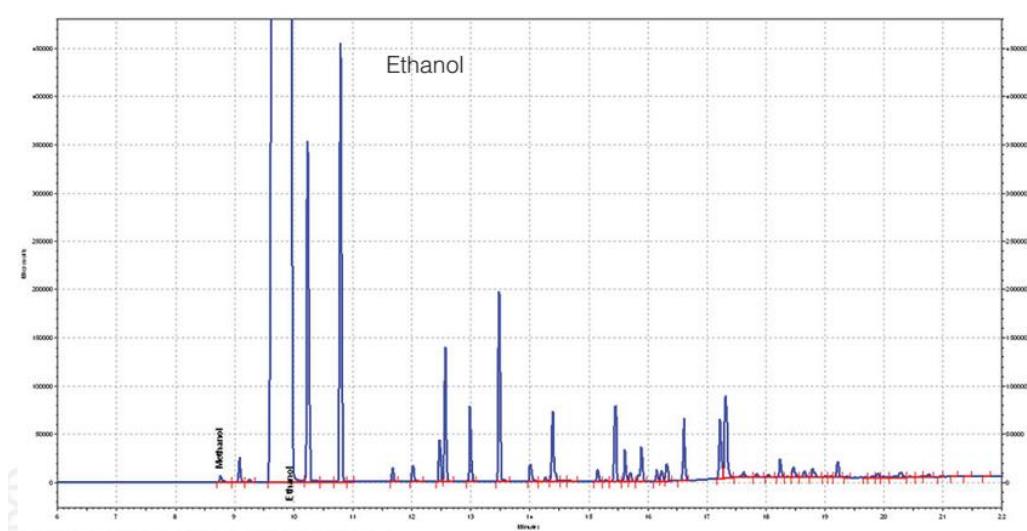
# Etanol



Controle de qualidade:

## ➤ ABNT NBR 16041 – METANOL EM ETANOL POR CG-DIC

- \*COLUNA PLOT: f.e. estireno-divinilbenzeno. Hidrocarbonetos do álcool não interferem.
- Gasolina: coluna capilar de sílica fundida 100% dimetilpolisiloxano de 100m





INSTITUTO  
BRASILEIRO DE  
PETRÓLEO, GÁS E  
BIOCOMBUSTÍVEIS



ASSOCIAÇÃO  
BRASILEIRA  
DE NORMAS  
TÉCNICAS

## ***Certificado de Participação***

**O Organismo de Normalização Setorial de Petróleo,  
Derivados e Biocombustíveis (ABNT/ONS-34)**

***Certifica que Rodrigo Sequinel***

Participou, como membro, das reuniões da Comissão de Estudo de Etanol Combustível (ABNT/CE- 34.007.01) do ABNT/ONS-34, na elaboração da norma ABNT NBR 16041:2012 - Etanol combustível — Determinação dos teores de metanol e etanol por cromatografia gasosa.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "João Batista Sarmet Franco".

Rio de Janeiro, 12 de Novembro de 2013

João Batista Sarmet Franco  
Secretário Técnico do ABNT/ONS-34



## Principais parâmetros de qualidade

### ➤ Acidez e pH

- pH abaixo de 6,5: corrosão de bicos e cilindros
- pH acima de 9: problema com as partes plásticas



# Etanol



## Principais parâmetros de qualidade

➤ Determinação dos teores de:

- Cloreto
- Chumbo e Fósforo
- Cobre
- Enxofre



# Etanol

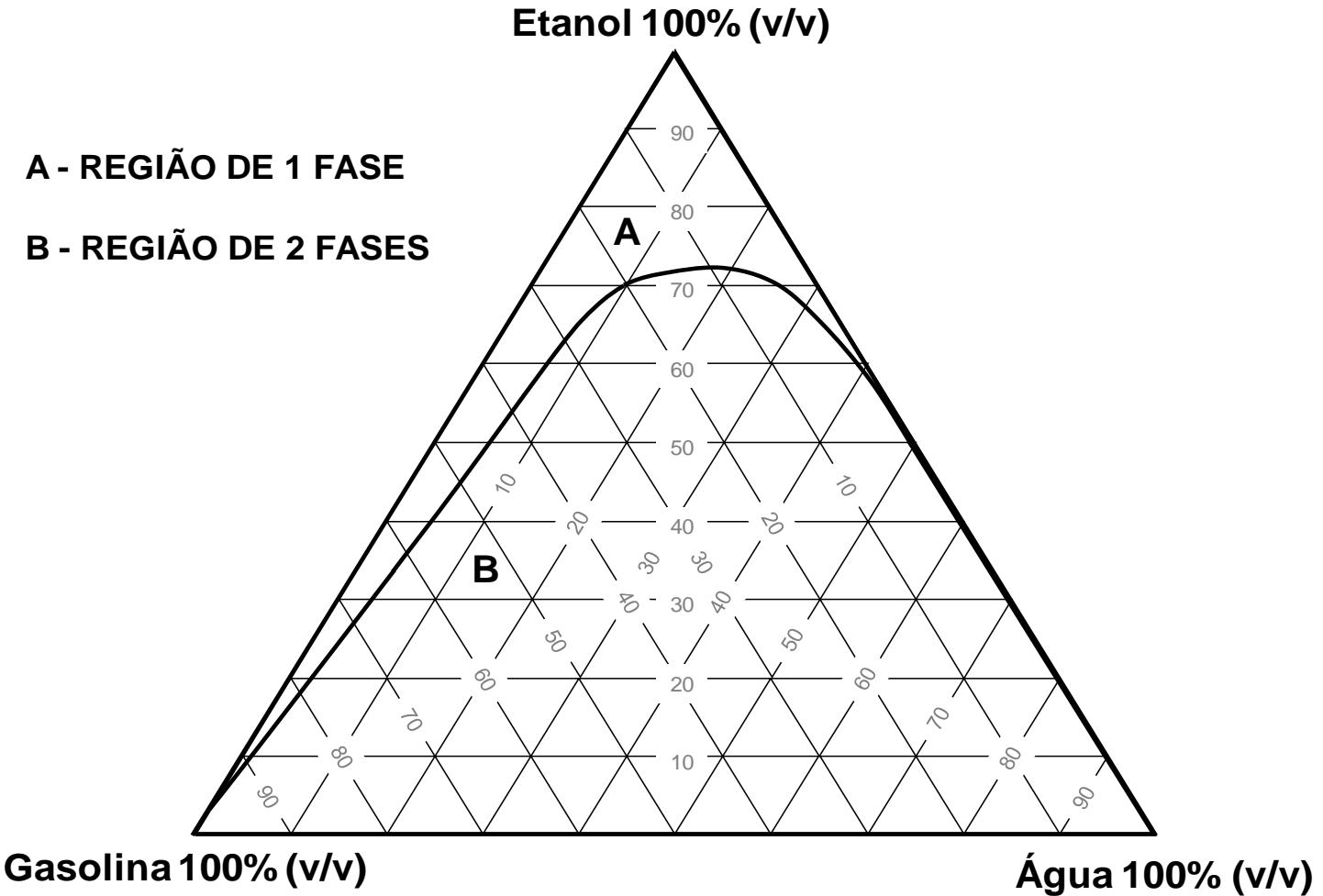


- Teor de água
  - Descalibração dos sensores dos VFF
  - Reduz poder energético
- Quando adicionado à gasolina
  - Pode levar à separação de fases
  - Deve respeitar o diagrama de fases.



Karl Fisher coulométrico segundo a ASTM E1064  
Método utilizado para teores de água até 1%;  
Acima de 1% – Karl Fischer volumétrico

# Mistura de Etanol na Gasolina



# Etanol



## Possibilidades de aplicações e comercialização

- Consumo humano: bebidas (vodka, gim, licores...), vinagre, alimentos.
- Farmacêutico: extração de produtos medicinais de plantas, fabricação de vacinas, preparações e formulações em geral;
- Cosméticos: perfumes, desodorantes, cremes;
- Industrial: fabricação de detergentes, produtos de limpeza, tintas, herbicidas, bioplásticos, produção de biodiesel;





# Hidrogênio



# Hidrogênio



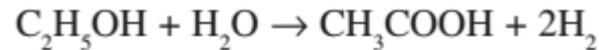
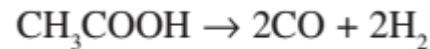
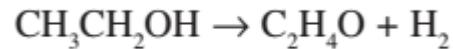
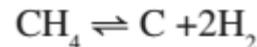
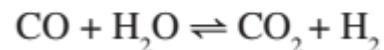
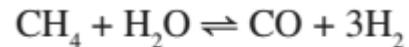
- É 2,75 vezes mais energético que os hidrocarbonetos derivados do petróleo.
- Considerado uma fonte de energia limpa.
  - *Tem a água como principal produto de reação*
- Principais meios de obtenção:
  - Combustíveis fosseis.
    - Reforma a vapor CH<sub>4</sub>
    - Oxidação de hidrocarbonetos e gaseificação de carvão
  - Água
    - eletrólise
  - biomassa
    - pirólise

# Hidrogênio



## Reforma a vapor

- Além do Hidrogênio, podem ser obtidos diferentes produtos
  - Depende dos produtos de partida utilizados
  - Catalisador e das condições utilizadas



# Hidrogênio



## Controle de qualidade

- Produtos gasosos formados
  - Hidrogênio
  - Metano, etano, eteno, etino, aldeídos, monóxido e dióxido de carbono, nitrogênio, oxigênio
- Todos monitorados por CG-TCD:
  - Análise em coluna PLOT fase estacionária de peneira molecular
  - Gás de arraste geralmente argônio

**Importante determinar cada produto para se conhecer as rotas de produção de hidrogênio e para buscar a otimização dos processos de produção**

# Hidrogênio

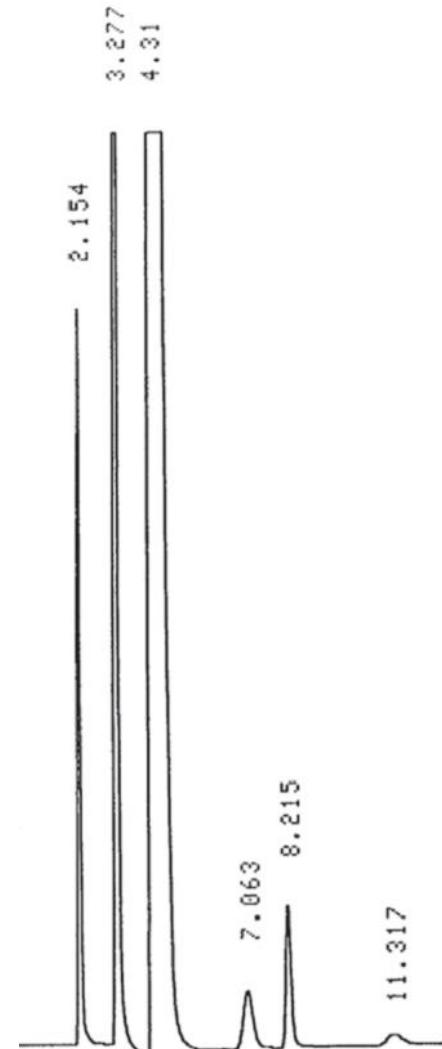


## Controle de qualidade

### ➤ Produtos gasosos

- monitorados por CG-TCD;
- Análise em coluna PLOT fase estacionária de peneira molecular
- Gás de arraste geralmente argônio

PKNO	TIME	AREA	MK	IDNO	CONC	NAME
1	2.154	81064			4.8639	H2
2	3.277	255397			15.3241	O2
3	4.31	1275525			76.5328	N2
4	7.063	20677			1.2406	CH4
5	8.215	27538			1.6523	CO
6	11.317	6438			0.3863	CO2
TOTAL		1666639			100	



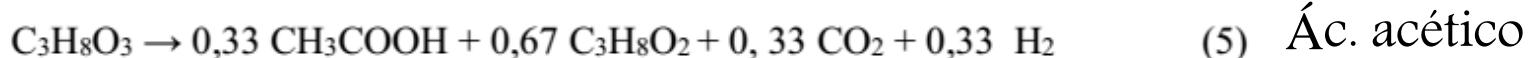
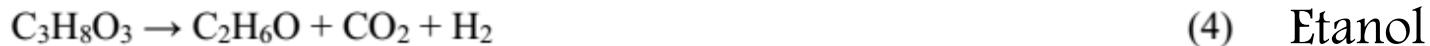
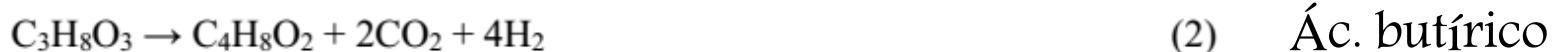
# Hidrogênio



## Produção biológica

### ➤ Processos fermentativos avançados

- Ex: produção de hidrogênio a partir do glicerol bruto proveniente de usinas de biodiesel



Outros coprodutos: Metano, metanol, acetona, ác. Propanóico, ác. Valérico...

# Hidrogênio

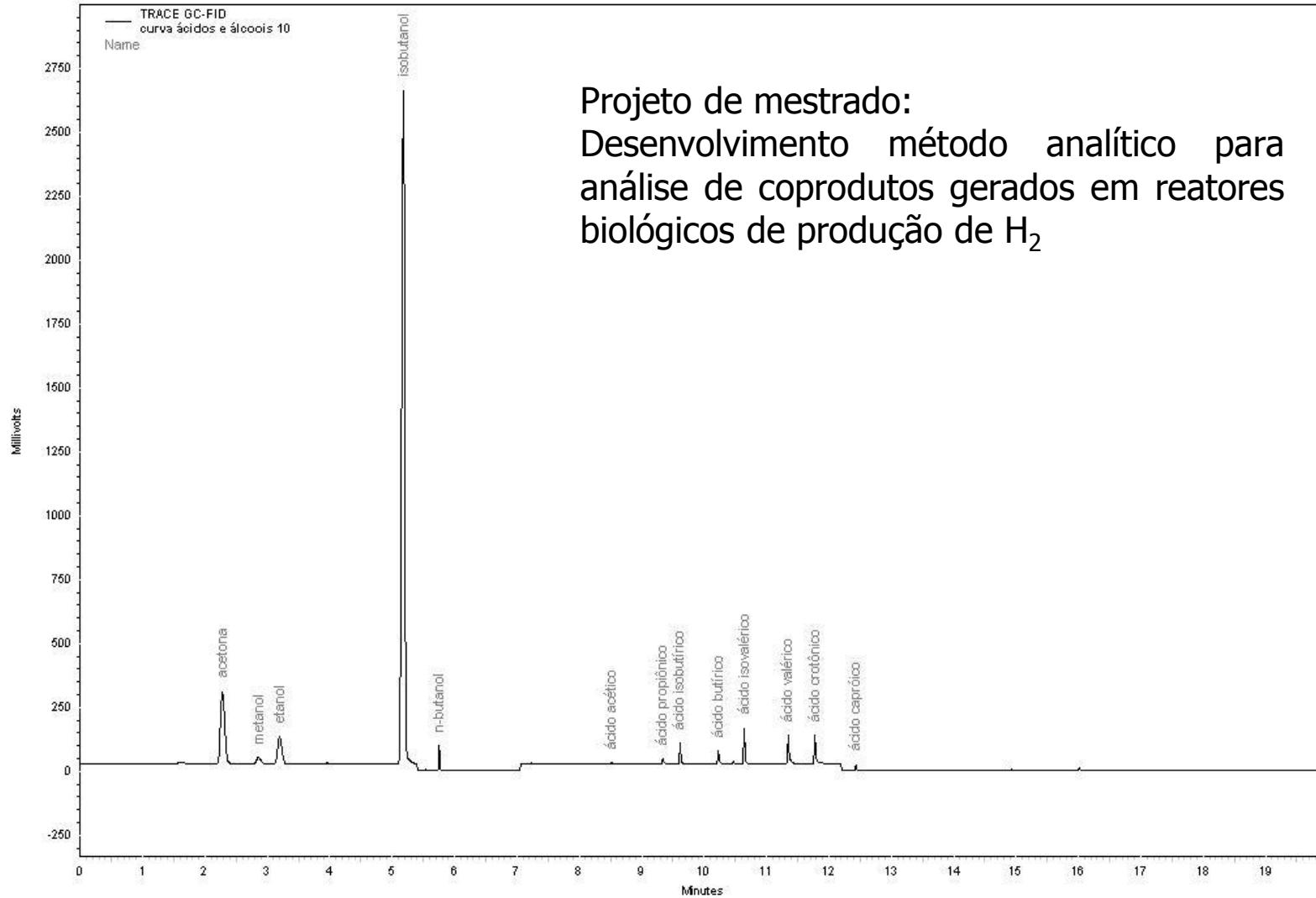


## Controle de qualidade

- Produtos líquidos formados
  - Ácidos, Álcoois, Acetonas e aldeídos
- Podem ser monitorados por HPLC-DIR
- Podem ser monitorados por CG-FID
  - Coluna polietilenoglicol (Wax)

Importante determinar para cada um para se conhecer as rotas metabólicas de produção de hidrogênio e para buscar a otimização dos processos de produção

# Hidrogênio



Projeto de mestrado:  
Desenvolvimento método analítico para  
análise de coprodutos gerados em reatores  
biológicos de produção de H<sub>2</sub>

# Hidrogênio



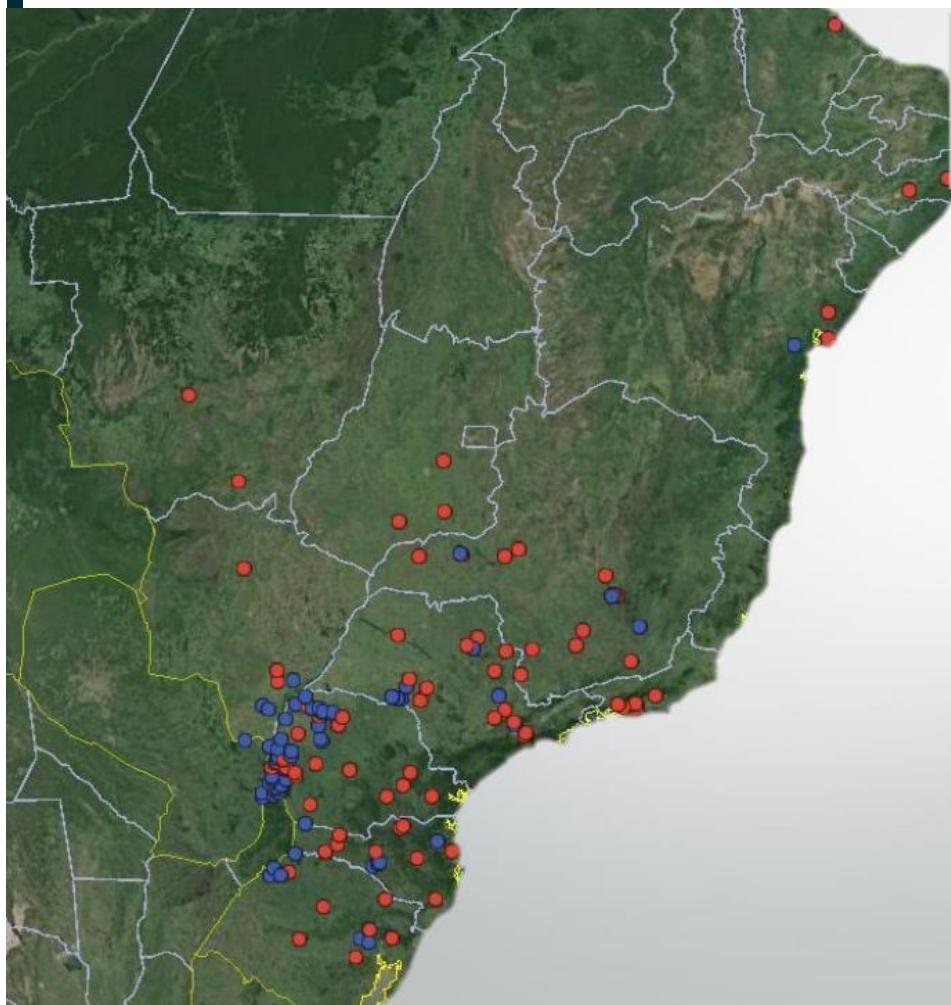
- Muitas pesquisas em andamento
  - Muitos ajustes vem sendo propostos tanto no processo de produção quanto nos processos analíticos
  - Trabalhos de inovação tecnológica
  - Eliminação de gargalos
- Vem ganhando importância dentro das formas de energias renováveis.





# Biogás





## RESULTADOS PRELIMINARES DA ROTA 1

Unidades de produção e uso energético do biogás encontradas  
148 unidades

Validação dos dados com responsável  
59 validadas ([pontos azuis](#))  
89 em processo ([pontos vermelhos](#))



Quantidade de unidades tem relação com maior distribuição geográfica e, principalmente, mais geradores de energia ou combustível de biogás no país.

## Definições



- Biogás: gás bruto obtido da decomposição biológica de produtos ou resíduos orgânicos
- Biometano: biocombustível gasoso, constituído principalmente de metano, derivado da purificação do Biogás.
- Gás Natural: denominação do combustível gasoso, tipicamente proveniente do fontes de exploração de carvão, petróleo..., cujo componente principal é o metano.
- Gás Natural veicular: proveniente do Gás Natural ou Biometano ou mistura de ambos, destinado ao uso veicular, desde que observadas as especificações estabelecidas pela ANP.

# Composição



	Biogás	Biometano
Metano	50–70% mol	96,5 mín. % mol
Oxigênio, máx.	0–2% mol	0,5% mol
CO <sub>2</sub> , máx.	25–50% mol	3,0% mol
CO <sub>2</sub> + O <sub>2</sub> + N <sub>2</sub> , máx.		3,5% mol
Enxofre total, máx.		70
Gás Sulfídrico (H <sub>2</sub> S), máx.	0–3%	10 mg/m <sup>3</sup>
Ponto de orvalho de água a 1 atm, máx.		-45 °C

# Composição



Para o biometano: RANP n° 8 de 2015

Tabela I: Tabela de especificação do Biometano (1)

CARACTERÍSTICA	UNIDADE	LIMITE		MÉTODO		
		Região Norte - Urucu	Demais Regiões	NBR	ASTM	ISO
Metano	% mol.	90,0 a 94,0 (2)	96,5 mín.	14903	D1945	6974
Oxigênio, máx.	% mol.	0,8	0,5	14903	D1945	6974
CO <sub>2</sub> , máx.	% mol.	3,0	3,0	14903	D1945	6974
CO <sub>2</sub> +O <sub>2</sub> +N <sub>2</sub> , máx.	% mol.	10,0	3,5	14903	D1945	6974
Enxofre Total, máx.(3)	mg/m <sup>3</sup>	70	70	15631	D5504	6326-3 6326-5 19739
Gás Sulfídrico (H <sub>2</sub> S), máx.	mg/m <sup>3</sup>	10	10	15631	D5504 D6228	6326-3 19739
Ponto de orvalho de água a 1atm, máx.	°C	-45	-45	15765	D5454	6327 10101-2 10101-3 11541 (4)



# Contato:



Rodrigo Sequinel

Professor Adjunto - Química Analítica

Departamento - Engenharias E Exatas

Universidade Federal Do Paraná - UFPR/Setor Palotina

[rsequinel@gmail.com](mailto:rsequinel@gmail.com)

[rodrigosequinel@ufpr.br](mailto:rodrigosequinel@ufpr.br)