

**Código: \_\_\_\_\_\_\_\_\_**

*Preenchimento pelo LABMATER*

**REQUISIÇÃO DE ANÁLISE**

# Dados cadastrais do responsável

|  |  |
| --- | --- |
| Nome: | E-mail: |
| Fone (1): | Fone (2): |
| Instituição/Empresa: | | |
| Endereço: | | |
| Bairro: | Cidade: |
| CEP: | UF: |
| CNPJ: |  |

# Dados do solicitante para faturamento

|  |  |
| --- | --- |
| Nome/Instituição/Empresa: | |
| E-mail: | |
| Fone: | CPF/CNPJ: |

# Tipo de análise

|  |  |
| --- | --- |
| **3.1 CROMATOGRAFIA GASOSA** | |
| ( ) Dióxido de Carbono (CO2) | ( ) Monóxido de Carbono (CO) |
| ( ) Metano (CH4) | ( ) Etano (C2H6) |
| ( ) Etileno (C2H4) | ( ) Nitrogênio (N2) |
| ( ) Hidrogênio (H2) | ( ) Sulfeto de hidrogênio (H2S) |
| **3.2 ESPALHAMENTO DINÂMICO DE LUZ (DLS)** | |
| ( ) Diâmetro Hidrodinâmico de Partículas | |
| ( ) Distribuição do Tamanho de Partículas | |
| **3.3 FISSISORÇÃO DE N2 \*\*** | |
| ( ) Área específica (BET) | |
| ( ) Isotermas ads/des – plot BJH (volume e distribuição de poros) - COMPLETA | |
| ( ) Fissisorção de CO2 (DFT) | |



|  |
| --- |
| **3.4 MICROSCOPIA ELETRÔNICA DE VARREDURA (MEV)** |
| ( ) EDS |
| ( ) Alto vácuo |
| ( ) Médio vácuo |
| MÉTODO DE PREPARAÇÃO: |
| ( ) Fita de carbono |
| ( ) Dispersão diretamente no porta amostra |
| ( ) Tinta de Prata |
| ( ) Não Sei (a critério do analisador) |

# Descrição geral da amostra

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| N. de amostras: | | | |
| Descrição (código) da(s) amostra(s): | | | |
| Característica \*da(s) amostra(s): | | | |
| Solúvel em: | | Insolúvel em: | |
| Temperatura\*\* de degradação: | | Temperatura\*\* que pode ser submetida: | |
| Faixa de valor de área específica esperada \*\*\*: | | | |
| As amostras são tóxicas? Perigosas? Necessita de uso de EPI´s para o manuseio? Quais? | | | |
| Data do envio: | | Forma de envio: | |
| ( ) Descartar | ( ) Armazenar 90 dias | | ( ) Devolver |
| Forma de recebimento do resultado: | | | |

\*Ex. hidroscópica, corrosiva, tóxica, etc.

\*\* **Importante:** Antes da realização das análises, as amostras devem ser previamente aquecidas (entre 100 e 250°C) para remoção da umidade e de outras espécies eventualmente adsorvidas na superfície do material. A temperatura a ser utilizada depende do tipo de amostra, portanto, é essencial saber previamente se a mesma se decompõe, funde ou libera gás corrosivo ao ser aquecida.

\*\*\*Caso exista uma previsão do valor da área específica será possível selecionar adequadamente o bulbo de vidro utilizado no equipamento durante o ensaio, e desta forma, evitar a repetição do mesmo.



# Campo EXCLUSIVO para uso do Labmater

|  |
| --- |
| ( ) Análise autorizada, sem cobrança |
| ( ) Análise autorizada, ao custo de R$\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(por extenso) |
| ( ) Análise não autorizada no momento |
| Data do recebimento da amostra: |
| Data de realização do ensaio: \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_\_\_ a \_\_\_/ \_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_ |
| Técnico responsável pela análise: |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Prof. Dr. Helton José Alves

Coordenador do LABMATER

helquimica@gmail.com

(41)99135-8273 (WhatsApp) / (44)98438-4664